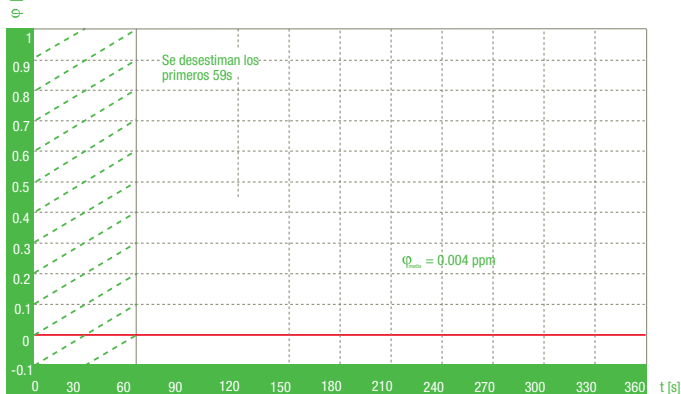


SEGURIDAD



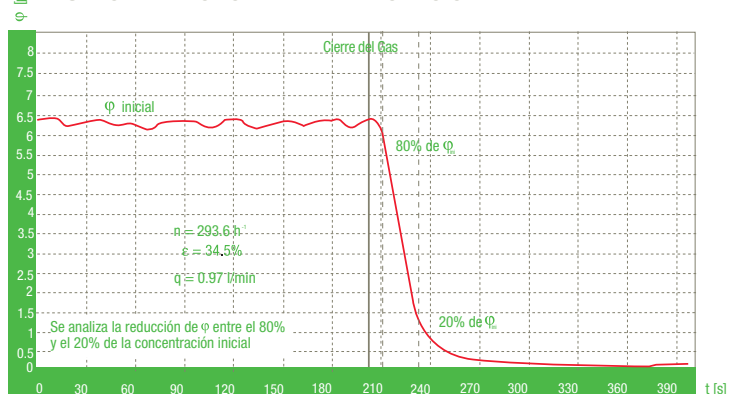
Las Vitrinas de Gases Flores Valles son el resultado de un minucioso trabajo técnico basado en los más exigentes ensayos recomendados por las Normas Vigentes. Conseguimos así un equipo seguro en todo momento para la salud del usuario.

ENSAYO DE CONTENCIÓN EN EL PLANO INTERIOR DE MEDIDA



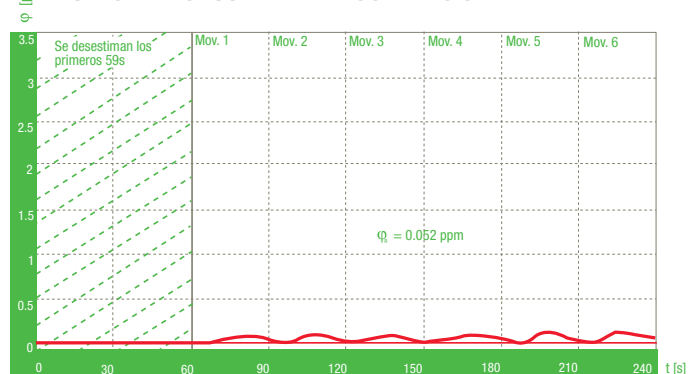
Plano interior de medida en una Vitrina de 1.500 mm. de ancho. Altura de guillotina 500 mm. y velocidad de paso de aire 0,4 m/s.

ENSAYO DE EFICACIA DE LA RENOVACIÓN DE AIRE

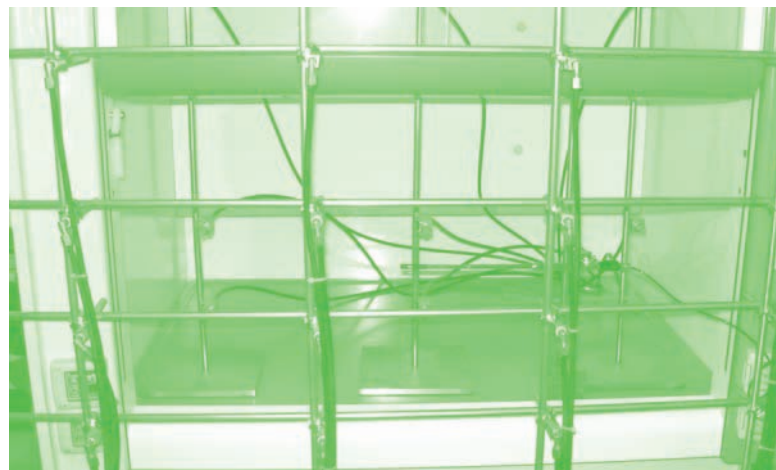


Eficacia de la renovación de aire en una Vitrina de 1.500 mm. de ancho. Altura de guillotina 30 mm. caudal de extracción de 900 m³/h.

ENSAYO DE ROBUSTEZ DE LA CONTENCIÓN



Robustez de la contención en una Vitrina de 1.500 mm. de ancho. Altura de guillotina 500 mm. y velocidad de paso de aire 0,4 m/s





CONTROL INDICADOR FLUJO DE AIRE



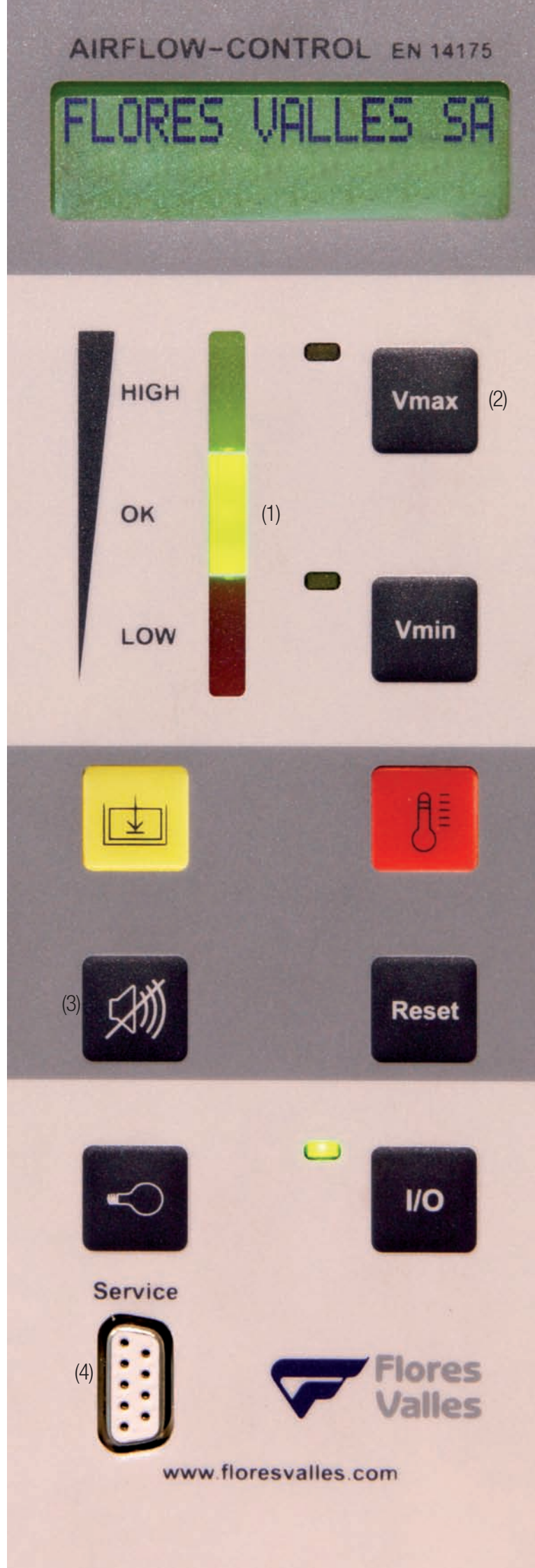
En su punto 8, la Norma EN-14175-2 exige que la Vitrina de Gases cuente con un indicador de flujo de aire que muestre sin ambigüedad el correcto funcionamiento de la misma.

Este indicador debe ser fácilmente verificable e incorporar alarmas visuales y acústicas para advertir al usuario del estado funcional de la Vitrina.

Nuestra gama de Vitrinas VA cuenta con el INDICADOR DE FLUJO DE AIRE SG que controla y monitoriza visualmente el estado funcional de la aspiración (1) tanto si trabaja a caudal constante o variable (2).

Cuenta además con indicadores visuales y acústicos (3) que alertan al operador sobre cualquier posible incidencia, en la Vitrina, consecuencia de una falta de aspiración.

Las condiciones de indicación y funcionamiento pueden ser particularizadas a los requerimientos del usuario mediante simples cambios en el software a través del conector RS-232 (4).



SEGURIDAD



El punto 6 de la Norma EN-14175-2 indica que las Vitrinas de Gases deben fabricarse con materiales resistentes a los ESFUERZOS MECÁNICOS, QUÍMICOS Y TÉRMICOS Y NO DEBEN SER FÁCILMENTE COMBUSTIBLES.

Debido a la naturaleza de los trabajos que se realizan en una Vitrina de Gases existe un alto riesgo de que puedan producirse explosiones o incendios dentro de ella.

En previsión de estos accidentes todas nuestras Vitrinas de Gases están diseñadas para **proteger en todo momento al usuario** incorporando el mayor número de medidas de seguridad, tanto funcionales como constructivas.

ALARMA DE SOBRETENPERATURA

Un dispositivo interno de la cabina activa las alarmas cuando se produce un sobrecalentamiento en el interior de la misma.

Si en algún momento del funcionamiento, la temperatura interna sobrepasa el límite establecido, automáticamente se produce:

- Alarma luminosa (5)
- Alarma acústica (3)
- Envío de señal de alarma a una posible central de seguridad.
- Corte de aspiración para evitar que el fuego se propague. El corte de aspiración se produce si la temperatura alcanza un segundo valor programado.



CONSTRUCCIÓN TOTALMENTE INCOMBUSTIBLE



Las Vitrinas de Gases Flores Valles cuentan con dos barreras de seguridad para evitar la propagación de un incendio:

CUERPO INTERIOR DE CABINA

Construido en acero electrocincado conforme a la Norma EN-10152, con un espesor de 1,5 mm. y con recubrimiento de ADIPROL[®] (resina termopolimerizada de baja reticulación). Esta construcción ofrece una gran resistencia química y una gran capacidad de contención ante el fuego (material MO), dotando además a la Vitrina de una gran durabilidad.

CUERPO EXTERIOR

Construido con acero laminado en frío calidad DC.01 según Norma 10027, en grosores de 1 y 2 mm. protegido con recubrimiento orgánico de resinas epoxi-poliéster.

Este cuerpo exterior forma una segunda barrera de protección ante explosiones o incendios.

El bloque inferior de la Vitrina está también realizado en materiales totalmente incombustibles (MO).

Si accidentalmente se produjera una sobrepresión dentro de la Vitrina como consecuencia de una explosión, la onda expansiva se descargaría eficazmente hacia el exterior a través del alojamiento de la luminaria situada en el techo.



ADIPROL® es INALTERABLE ante:

Ac. Clorhídrico (36%)
Ac. Sulfúrico 1:1 (50%)
Ac. Nítrico (65%)
Ac. Clorhídrico al 36% con ac. Nítrico al 65% (1:1)
Ac. Fosfórico (86%)
Ac. Perclórico (80%)
Ac. Fluorhídrico (48%)
Ac. Acético (50%)
Ac. Acético Glacial
Ac. Crómico (40%)
Hidróxido sódico (20%)
Nitrato de plata (10%)
Sulfato de cobre (10%)
Hipoclorito sódico (5%)
Acetato de Etilo

Acetona
Acetonitrilo
Diclorometano
Tricloroetileno
Tolueno
Queroseno
Heptano
Xilol
Dimetilformamida
Dimetilsulfóxido
Nitrobenceno
Formaldehído (37%)
Peróxido de Hidrógeno (agua oxigenada). 30v
Azul de metileno (10%)
Naranja de metilo (disolución saturada)

(Prueba realizada por contacto directo en fase líquida durante una hora)